

# 保守技能コース カリキュラム

1日

講習内容	詳細
第2原点位置の設定	<ul style="list-style-type: none"><li>・第2原点位置の設定方法</li><li>・アラーム発生後の処置</li></ul>
ツールファイルの設定	<ul style="list-style-type: none"><li>・ツールファイル</li><li>・ツールファイルの登録</li><li>・ツール質量情報の設定</li></ul>
I/Oモジュールの追加	<ul style="list-style-type: none"><li>・入出力基板の接続例</li><li>・I/Oモジュール設定</li></ul>
パラメータ	<ul style="list-style-type: none"><li>・パラメータ説明</li><li>・パラメータ変更操作</li></ul>
コンカレントI/O	<ul style="list-style-type: none"><li>・コンカレントI/Oとは</li><li>・ラダープログラム変更操作</li></ul>
モータ交換実習	<ul style="list-style-type: none"><li>・原点位置合わせプログラム作成</li><li>・モータ交換実習</li></ul>
エンコーダ交換実習	<ul style="list-style-type: none"><li>・エンコーダ交換実習</li><li>・原点位置合わせ</li></ul>
質疑応答	